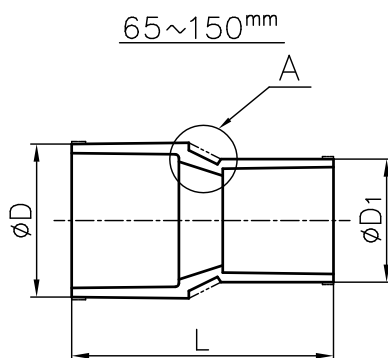
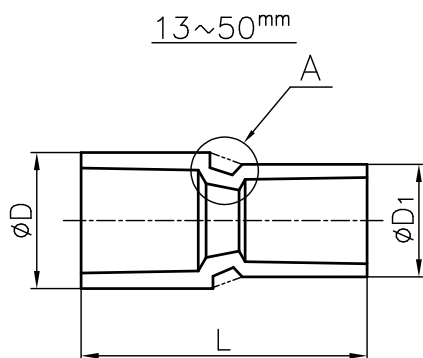


寸法表

単位: mm

呼び径	D	t	D1	t1	L	TS	超純	HITS
16 × 13 $\frac{1}{2} \times \frac{3}{8}$	29.0	3.5	24.0	3.0	61	○	—	○
20 × 13 $\frac{3}{4} \times \frac{3}{8}$	33.0	3.5	24.0	3.0	68	○	○	○
20 × 16 $\frac{3}{4} \times \frac{1}{2}$	33.0	3.5	29.0	3.5	71	○	○	○
25 × 13 $1 \times \frac{3}{8}$	40.0	4.0	24.0	3.0	86	○	○	○
25 × 16 $1 \times \frac{1}{2}$	40.0	4.0	29.0	3.5	85	○	○	○
25 × 20 $1 \times \frac{3}{4}$	40.0	4.0	33.0	3.5	84	○	○	○
30 × 20 $1\frac{1}{4} \times \frac{3}{4}$	46.0	4.0	33.0	3.5	93	○	—	▲
30 × 25 $1\frac{1}{4} \times 1$	46.0	4.0	40.0	4.0	93	○	○	○
40 × 20 $1\frac{1}{2} \times \frac{3}{4}$	57.0	4.5	33.0	3.5	113	○	○	○
40 × 25 $1\frac{1}{2} \times 1$	57.0	4.5	40.0	4.0	114	○	○	○
40 × 30 $1\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{4}$	57.0	4.5	46.0	4.0	114	○	○	○
50 × 20 $2 \times \frac{3}{4}$	70.0	5.0	33.0	3.5	116	○	○	○
50 × 25 2×1	70.0	5.0	40.0	4.0	140	○	○	○
50 × 30 $2 \times 1\frac{1}{4}$	70.0	5.0	46.0	4.0	136	○	—	▲
50 × 40 $2 \times 1\frac{1}{2}$	70.0	5.0	57.0	4.5	136	○	○	○

呼び径	D	t	D1	t1	L	TS	超純	HITS
65 × 40 $2\frac{1}{2} \times 1\frac{1}{2}$	87.0	6.6	57.0	4.5	145	▲	—	▲
65 × 50 $2\frac{1}{2} \times 2$	87.0	6.6	70.0	5.0	149	○	○	○
75 × 40 $3 \times 1\frac{1}{2}$	102.0	8.0	57.0	5.0	153	▲	—	▲
75 × 50 3×2	102.0	8.0	70.0	5.0	165	○	○	○
75 × 65 $3 \times 2\frac{1}{2}$	102.0	8.0	87.0	6.6	159	○	○	○
100 × 75 4×3	130.0	10.0	102.0	8.0	190	○	○	○
125 × 100 5×4	157.0	11.0	130.0	10.0	229	○	○	○
150 × 100 6×4	186.0	13.0	130.0	10.0	295	▲	—	▲
150 × 125 6×5	186.0	13.0	157.0	11.0	272	○	○	○

- 注記. 1. 接合部寸法は、FI-60001JJによる。
2. Lの許容差は、±4 mmとする。
3. ▲印は、仕入品（他社品）。
4. 超純継手の寸法は、JIS K6743に準拠しています。

JIS K6743

	(HITS継手)		HI-PVC	
	(TS継手・超純継手)		U-PVC	
部番	名 称	個数	材 質	備 考
作図	押 方 広 大	旭有機材株式会社 AV TS継手, 超純継手, HITS継手 径違いソケット		
検図	佐 藤 幸 宣			
承認	吉 野 研 郎			
2024年7月10日				
尺度	~	図面名称		
個別引合 No.				
納入先			図 番	FI-60003JJ
				△8