

AVTDM

時間差式ミキサ (流体混合器)

取扱説明書



このたびは、弊社製品をご採用いただきまして、ありがとうございます。

この取扱説明書は、弊社製品を安全にご使用いただくための重要な事柄について記載していますので、製品を取り扱う前に必ずお読みください。
なお、お読みになられた後は、お使いになられる方がいつでも見ることが出来る場所に必ず保管していただきますよう、よろしくお願いいたします。

旭有機材株式会社

-安全にご使用いただくために-

この取扱説明書は、弊社製品を取り扱われる方が当社製品、電気、機械、制御等の基本的な知識をお持ちであることを前提として書かれており、取扱い内容によっては専門用語を含んでいます。

この取扱説明書を熟読し、内容を十分に理解され、安全事項を順守して正しく使用してください。

この取扱説明書では、人的障害や物的損害の状況、及び規模をお知らせするために、特に重要とされる事象について「警告」「注意」「禁止」「強制」の内容をマークとともに区分して記載しています。

順守しなかった場合、思わぬ障害や損害が発生する可能性がありますので、必ず順守されますよう、よろしくお願いいたします。

<警告・注意表示>

 警告	製品の取り扱いを誤った場合、「 死亡または重傷を負うことが想定される内容 」です。
 注意	製品の取り扱いを誤った場合、「 傷害を負うことが想定されるか、または、物的損害の発生が想定される内容 」です。

<禁止・強制表示>

 禁止	製品の取扱いにおいて、「 行ってはいけない内容 」で禁止します。
 強制	製品の取扱いにおいて、「 必ず行っていただく内容 」で強制します。

目次

1. 弊社製品の保証内容について	4
適用対象	4
保証期間	4
保証範囲	4
免責事項	4
2. 安全上のご注意	5
開梱・運搬・保管	5
製品の取り扱い	6
3. 各部品の名称	7
4. 製品の仕様	8
型番表	8
最高許容圧力と温度の関係	10
圧力損失	10
性能曲線	11
5. 配管方法	13
フランジ形	15
ねじ込み形	17
ソケット形（接着）	18
6. 点検項目	20
日常点検	20
定期点検	21
7. 不具合の原因と処置方法	22
8. 残材・廃材の処理方法	23
お問合せ先	24

1. 弊社製品の保証内容について

契約書、仕様書等に特記事項のない場合、弊社が製造・販売するバルブ等の配管材料製品（以下、「対象製品」といいます。）の保証内容は以下のとおりとなります。

適用対象

この保証は対象製品を日本国内で使用される場合に限り適用されます。海外でご使用になられる場合には、別途、弊社にお問い合わせください。

保証期間

保証期間は、納入後 1 年間といたします。

保証範囲

上記保証期間中に弊社の責任による故障や不具合が生じた場合は、代替品との交換、または修理を無償で実施いたします。

ただし、保証期間内であっても、次に該当する場合は保証の対象外（有償でのご対応）といたします。

- ▶ 施工・据付・取扱い、及びメンテナンス等において、仕様書・取扱説明書等に記載された保管・使用条件や注意事項等が守られていない場合。
- ▶ お客さまの装置やソフトウェアの設計等、対象製品以外に起因した不具合の場合。
- ▶ 弊社以外による製品の改造・二次加工に起因した不具合の場合。
- ▶ 取扱説明書等に記載された定期点検や消耗部品の保守・交換が正常に実施されていれば回避できたと認められる不具合の場合。
- ▶ 部品をその製品の本来の使い方以外にご使用になられた場合。
- ▶ 弊社出荷時の科学技術の水準では予見できなかった事由による故障や不具合の場合。
- ▶ 天災・災害等の弊社の責任ではない外部要因による不具合の場合。

免責事項

- ▶ 弊社製品の故障に起因する二次災害（装置の損傷、機会損失、逸失利益等）、及びいかなる損害も補償の対象外とさせていただきます。
- ▶ 弊社は製品の品質・信頼性の向上に努めておりますが、その完全性を保証するものではありません。特に人の生命、身体、または財産を侵害するおそれのある設備等にご使用になられる場合には、通常発生し得る不具合を十分に考慮した適切な安全設計等の対策を施してください。このようなご使用については、事前に仕様書の書面による弊社の同意を得ていない場合は、弊社はその責を負いかねますのでご了承ください。
- ▶ 弊社製品のご使用に際しては、製品仕様や注意事項等の遵守をお願いいたします。お客様がこれらを怠ったことによりお客様に損害が発生した場合、弊社は一切の責任を負わないものとします。ただし、お客さまに生じた損害が、弊社製品の欠陥による場合はこの限りではありません。

2. 安全上のご注意

開梱・運搬・保管

 注意	
 禁止	製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。 ▶ 投げ出しや落下、打撃などによる衝撃を与えないでください。 ▶ 梱包物の上に乗ったり、重量物を載せないでください。 ▶ ナイフや手かぎなどの鋭利な物体で、引っかきや突き刺しなどをしないでください。 ▶ ダンボール梱包は、荷崩れしないように無理な積み重ねをしないでください。 ▶ コールタール、クレオソート（木材用防腐剤）、白あり駆除剤、殺虫剤、塗料などに接触させないでください。
 強制	製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。 ▶ 配管直前までダンボールに入れたまま、直射日光を避けて、屋内（室温）で保管してください。また、高温になる場所での保管も避けてください。（ダンボール梱包は水などに濡れると強度が低下します。保管や取扱いには十分注意してください） ▶ 開梱後、製品に異常がないか、仕様と合致しているかを確認してください。

製品の取り扱い

 警告

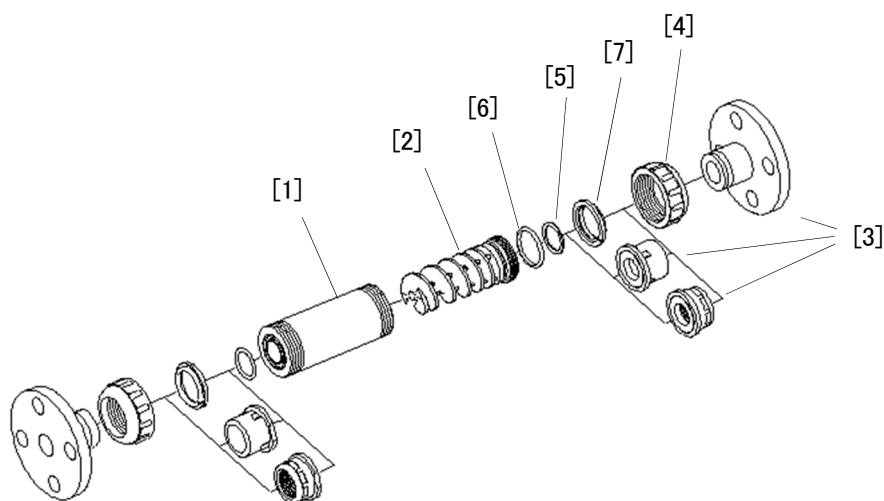
 強制	重傷を負うおそれがあります。 ▶ 弊社樹脂製配管材料に陽圧の気体を使用される場合は、水圧と同値であっても圧縮性流体特有の反発力により、危険な状態が想定されますので、管を保護資材で被覆するなど、周辺への安全対策を必ず施してご使用願います。なお、ご不明な点がございましたら、別途、弊社にお問い合わせください。 ▶ 配管施工完了後、管路の漏れ試験を行う場合は、必ず水圧で確認してください。止むを得ず気体で試験を行う場合は、事前に弊社へご相談ください。
---	--

 注意

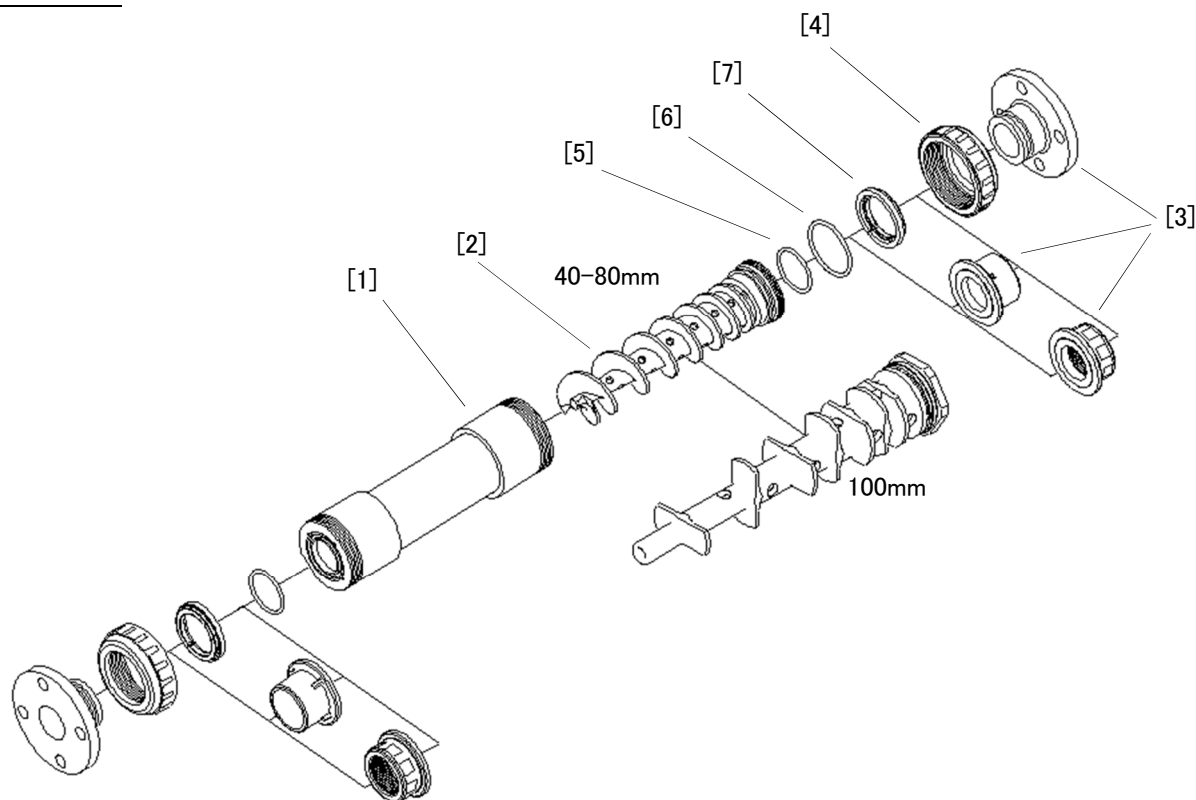
 禁止	製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。 ▶ 製品に乗ったり、重量物を載せたりしないでください。 ▶ 火気や高温な物体に接近させないでください。
 強制	製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。 ▶ 流体の圧力と温度は、許容範囲内で使用してください。（最高許容圧力は水撃圧を含んだ圧力です） ▶ 保守点検が出来るスペースを十分確保して配管してください。 ▶ 使用条件に適した材質の製品を使用してください。（薬液の種類によっては部品が侵されるおそれがありますので、詳細については弊社へ事前にご相談ください） ▶ 常時、水・粉じんなどが飛び散る場所及び直射日光のあたる場所は避けるか、または全体を覆うカバーなどを設けてください。 ▶ 「6.点検項目」を参照して、定期的にメンテナンスを行ってください。特に長期保管や休憩時、または使用中の温度変化や経時変化に注意してください。 ▶ 混合する流体の組合せについては事前に十分確認してください。（固形化や発熱などの化学反応が生じる可能性があります） ▶ 分解しないでください。（本来の性能・仕様を損なう可能性があります）

3. 各部品の名称

呼び径：15-25mm



呼び径：40-100mm



[1]	ハウジング	[4]	キャップナット
[2]	エレメント	[5]	O リング(A)
[3]	ボディキャップ (フランジ形)	[6]	O リング(B)
	ボディキャップ (ソケット形)	[7]	ストップリング
	ボディキャップ (ねじ込み形)		

4. 製品の仕様

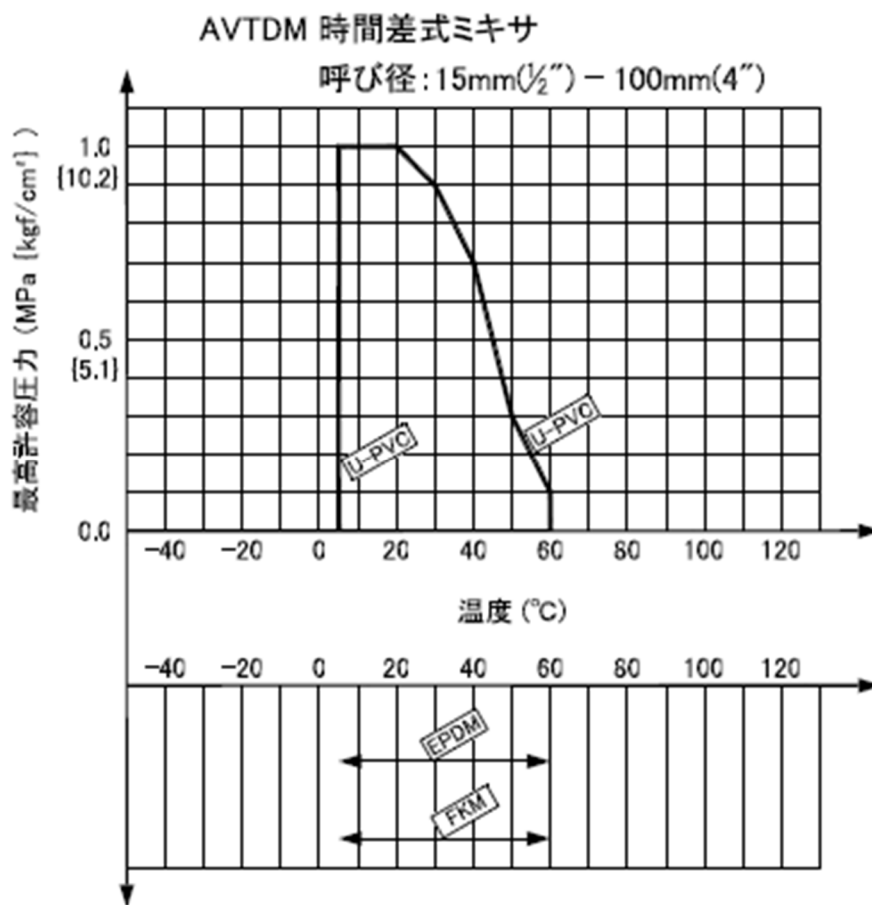
型番表

型式	ボディ材質	シール材質	接続	呼び径	超純シリーズ
TDM	U	*	**	***	1
TDM AVTDM (時間差式ミキサ)	U U-PVC	E EPDM V FKM	F1 フランジ形10K SJ ソケット形JIS NJ ねじ込み形JIS	015 15mm 020 20mm 025 25mm 040 40mm 050 50mm 065 65mm 080 80mm 100 100mm	1 禁油あり

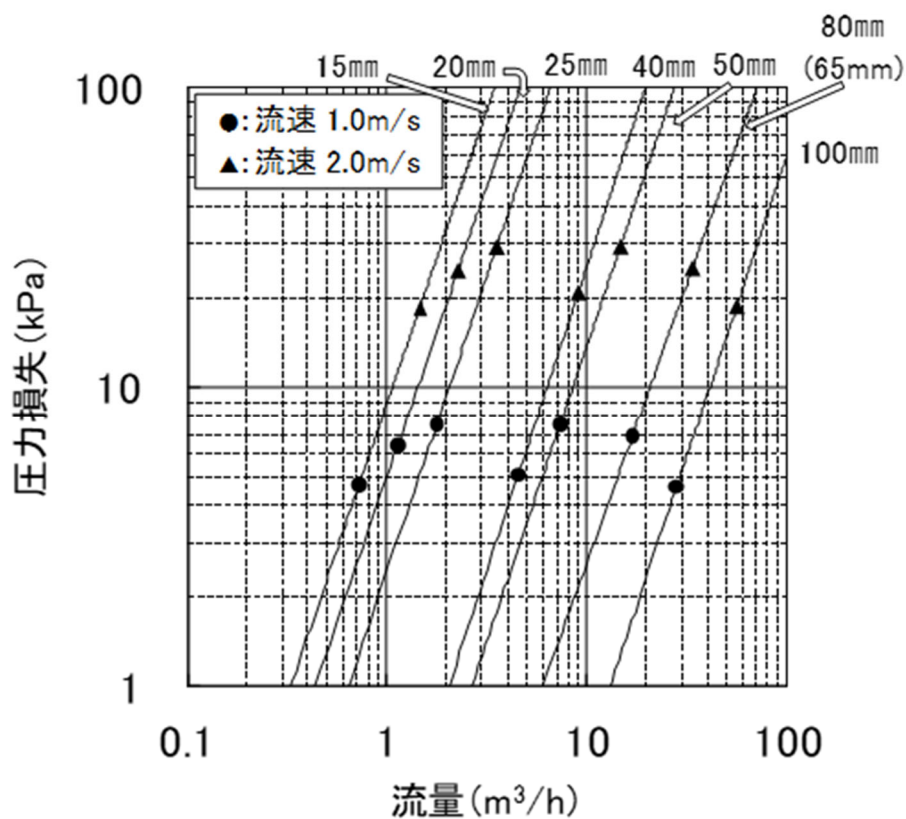
項 目	単 位	呼 び 径							
		15mm	20mm	25mm	40mm	50mm	65mm ^{※1}	80mm	100mm
流 体 温 度	℃	5～60							
構 造 耐 圧	MPa	1.0							
使用圧力範囲	MPa	0～1.0							
周 囲 温 度	℃	10～40							
取 付 姿 勢	-	垂直							
接 続	-	フランジ形、ねじ込み形、ソケット形							
Cv 値	-	3.3	5.1	7.1	23	30	69	69	149
参 考 重 量	kg	0.5	0.7	1.0	2.2	3.6	7.3	7.4	18.2

※1：呼び径 65mm は、80mm の継手違い製品です。

最高許容圧力と温度の関係

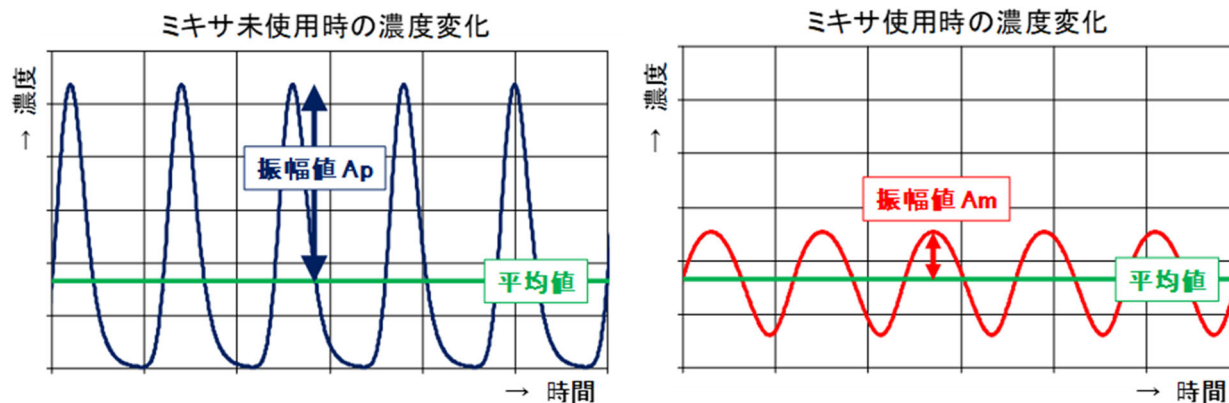


圧力損失



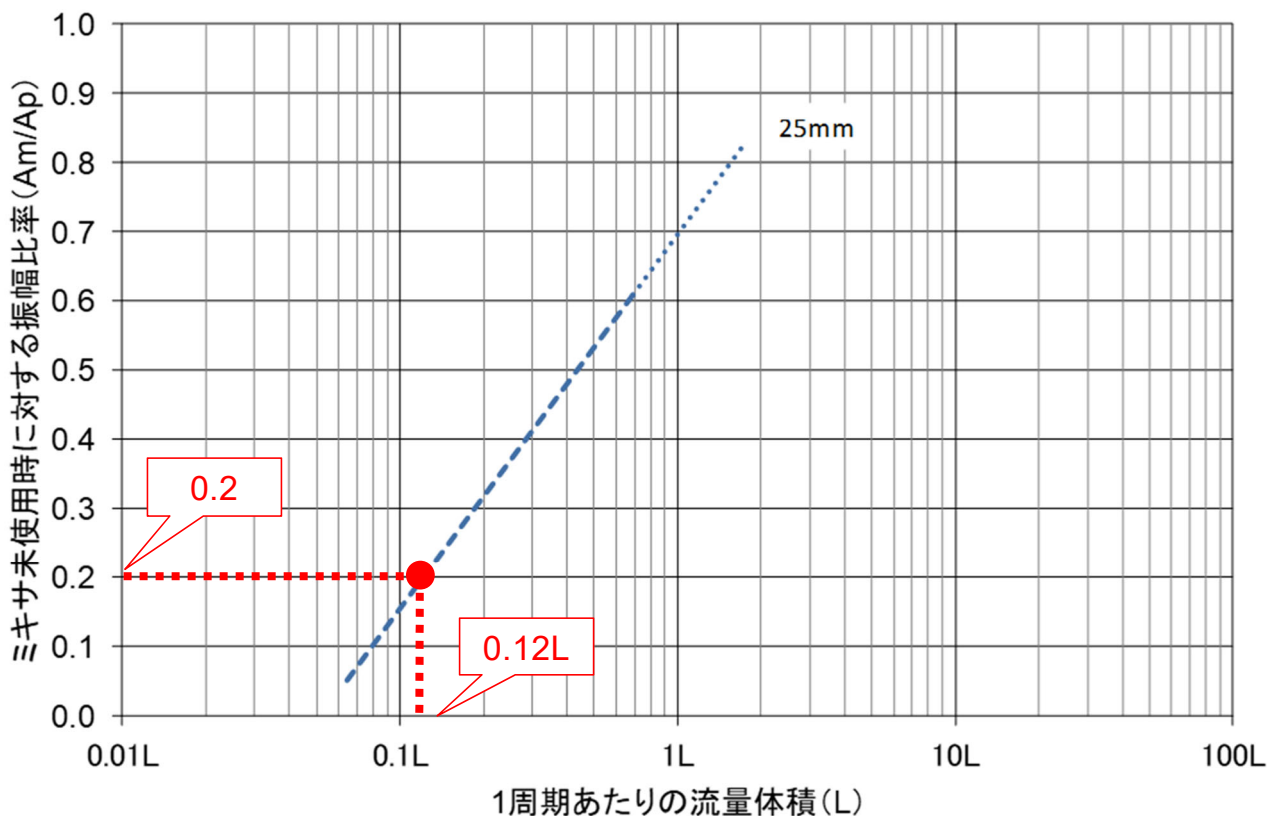
性能曲線

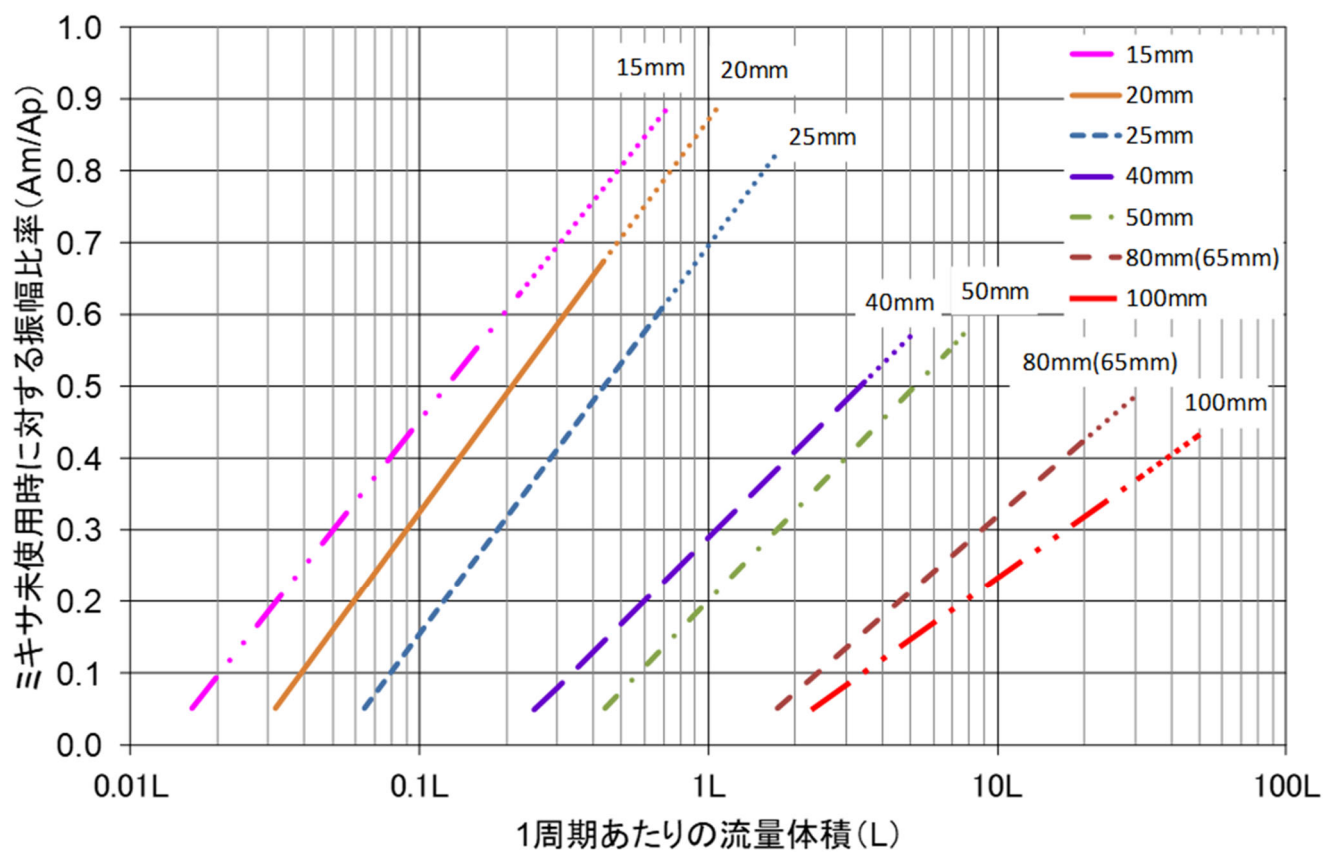
定量ポンプを用いたミキサ有り・無しの混合ラインにおいて、それぞれ混合後の濃度変化が下記のような場合、ミキサの振幅比率は、 A_m/A_p と表すことができます。この振幅比率をミキサ混合性能の指標とします。



振幅比率を性能グラフより求める際、1周期あたりの流量を求める必要があります。

[例] 呼び径：25mm 流量：24L/min (=0.4L/sec) 注入周期：0.3sec (=200spm) の場合
 1周期あたりの流量体積： $L = 0.4\text{L/sec} \times 0.3\text{sec} = 0.12\text{L}$
 振幅比率は、約 0.2 (= ミキサ未使用時の 0.2 倍)





5. 配管方法

 警告	
 禁止	重傷を負うおそれがあります。 ▶ 製品の吊り下げや玉掛けは、安全に十分配慮して、吊荷の下に入らないでください。
 強制	重傷を負うおそれがあります。 ▶ 使用する機械工具及び電動工具は、事前に必ず安全点検を行ってください。 ▶ 作業内容に応じた適切な保護具を着用して作業を行ってください。

⚠ 注意

🚫 禁止

製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

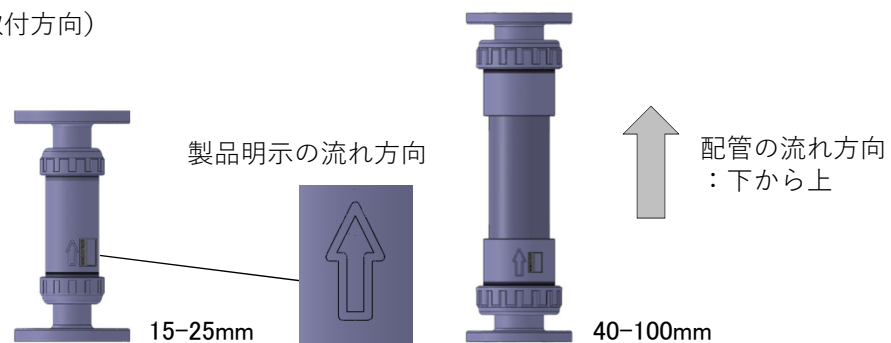
- ▶ Uバンドなどで配管サポートを取られる際は、締め過ぎないでください。

⚠ 強制

製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

- ▶ 取付けの際は配管及びミキサなどに引張り、圧縮、曲げ、衝撃などの無理な応力が加わらないように設置してください。
- ▶ 配管ラインの管末に取り付ける場合、二次側(下流側)のキャップナットとボディキャップは必ず装着しておいてください。
- ▶ 配管施工の際は、ボディキャップを固定させて作業を行ってください。
- ▶ 通水試験前は、必ずキャップナットが十分に締まっているか確認してください。
- ▶ 軸芯ズレ・面間寸法に注意してキャップナットを締め付けてください。
- ▶ 製品を取り付ける場合、下図のように流れ方向（下から上向き）に注意して垂直に取り付けてください。（製品には流れ方向が明示されていますので確認してください）

（取付方向）



水平に取り付けた場合、製品内にエア溜まりが生じ、性能が十分に発揮されない場合があります。

流れ方向を誤って取り付けた場合、性能が十分に発揮されない場合があります。

製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

- ▶ 金属配管へ接続する際は、製品に配管応力が加わらないように注意してください。
- ▶ エレメント側（二次側）のキャップナットを緩める場合は、ボディキャップを固定して（手で押さえて）作業を行ってください。（ボディキャップとエレメントが共回りし、エレメントが離脱する可能性があります）エレメントが緩んだ場合は、弊社へ連絡してください。
- ▶ キャップナットを締め過ぎないでください。
- ▶ キャップナットを締める際はパイプレンチを使用しないでください。

フランジ形

⚠ 注意**！ 強制**

製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

- ▶ 接続フランジは全面座のものを使用してください。
- ▶ 相互フランジ規格に違いがないように確認してください。
- ▶ 必ずシール用ガスケット(AV パッキン)、ボルト・ナット、ワッシャを使用し所定の締付けトルク値で締め付けてください。(AV パッキン以外の場合は締付トルク値が変わります)

準備するもの

- ▶ トルクレンチ
- ▶ AV パッキン
- ▶ スパナ
- ▶ ボルト類 (必要数)

[手順]

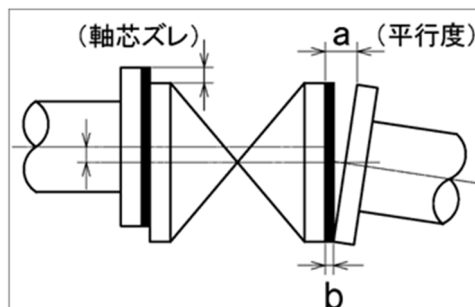
- 1) フランジ間に AV パッキンをセットします。
- 2) 連結フランジ側からワッシャとボルトを入れ、製品側からワッシャとナットを入れて、手による仮締めを行います。

⚠ 注意**！ 強制**

製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

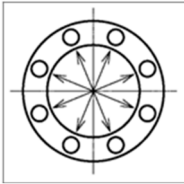
- ▶ フランジ面の平行度並びに軸芯ズレの寸法は下記の数値以下にしてください。
(配管に応力が加わり、破損するおそれがあります)

呼び径 (mm)	軸芯ズレ	平行度 (a-b)
15-25	1.0mm	0.5mm
40-80	1.0mm	0.8mm
100	1.0mm	1.0mm



3) 徐々に規定トルク値まで対角線上にトルクレンチで締め付けます。

⚠ 注意	
！ 強制	製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。 ▶ 接続フランジのボルト・ナットは対角線上に規定トルクで締付けてください。



規定トルク値

単位： N-m

呼び径(mm)	15-20	25-40	50-65	80-100
PTFE・PVDF(被覆)	17.5	20.0	22.5	30.0
ラバー	8.0	20.0	22.5	30.0

※ キャップナットをハウジング[1]やエレメント[2]より外した場合(緩めた場合も同様)は、以下の方法で装着してください。

- 4) O リング(A)[5]がハウジング[1]やエレメント[2]に装着されている事を確認します。
- 5) ハウジング[1]側、エレメント[2]側にボディキャップ[3]及びキャップナット[4]を O リング(A)[5]が外れないように接触させます。
- 6) キャップナット[4]を手できつくなるまで締め付けます。
- 7) キャップナット[4]を傷付けないようにベルトレンチで 1/4～1/2 回転ねじ込みます。

ねじ込み形

⚠ 注意

製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

▶ 接合部のねじは締め過ぎないでください。



製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

▶ この製品のキャップナットは、緩めやすいように軽く締め付けられています。必ずボディキャップを取り外してから施工してください。

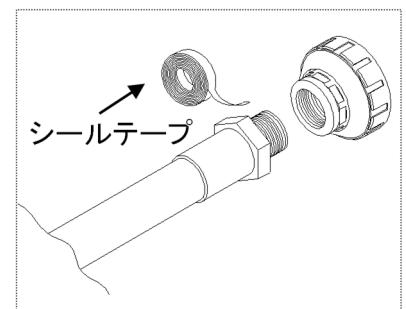
▶ 接合部のねじが樹脂製であることを確認してください。

▶ ねじ込み部のシール材は、シールテープを使用してください。液状シール剤や液状ガスケットを使用した場合、ストレスクラック(環境応力割れ)を起こす可能性があります。

準備するもの ▶ シールテープ ▶ ベルトレンチ ▶ スパナ

[手順]

- 1) 継手のおねじにシールテープを先端約 3mm 残して巻き付けます。
- 2) ベルトレンチでキャップナット[4]を緩めます。
- 3) キャップナット[4]とボディキャップ[3]を外します。
- 4) キャップナット[4]をパイプ側へ通します。
- 5) 継手のおねじとボディキャップ[3]を手で軽く締め付けます。
- 6) 傷付けないようにボディキャップ[3]をスパナで 1/2 ～1 回転ねじ込みます。
- 7) O リング(A)[5]が装着されているのを確認します。
- 8) ハウジング側にボディキャップ[3]及びキャップナット[4]を O リング(A)[5]が外れないように接触させます。
- 9) キャップナット[4]を手できつくなるまで締め付けます。
- 10) キャップナット[4]を傷付けないようにベルトレンチで 1/4 ～1/2 回転ねじ込みます。



ソケット形（接着）

 警告	
 禁止	重傷を負うおそれがあります。 ▶ 接着剤使用時は換気を十分に行い、周囲での火気の使用を禁止するとともに、直接臭気を吸わないでください。
 強制	重傷を負うおそれがあります。 ▶ 接着剤が皮膚に付着したときは、速やかに落としてください。 ▶ 接着剤を使用するときに気分が悪くなった、または異常を感じたときは、速やかに医師の診断を受け、適切な処置をしてください。

 注意	
 禁止	製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。 ▶ 接着剤を塗り過ぎないでください。（製品内に接着剤が流れ込むと、漏れの原因となる可能性、また、溶剤クラックが発生する可能性があります） ▶ 叩き込みによる挿入は絶対にしないでください。
 強制	製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。 ▶ 低温下での施工は、溶剤蒸気が蒸発しにくく残存しやすくなるので、注意してください。 ▶ 配管後は、管の両端を開放するとともに、送風機(低圧仕様のもの)などで通風して、溶剤蒸気を除去してください。 ▶ この製品のキャップナットは、緩めやすいように軽く締め付けられています。必ずボディキャップを取り外してから施工してください。 ▶ 接着剤は材質に応じた「ASAHI AV 接着剤」を使用してください。 ▶ 通水試験は、接着完了後、24 時間以上経過してから行ってください。

準備するもの	▶ ASAHI AV 接着剤	▶ ベルトレンチ
--------	----------------	----------

[手順]

- 1) ベルトレンチでキャップナット[4]を緩めます。
- 2) キャップナット[4]とボディキャップ[3]を外します。
- 3) キャップナット[4]をパイプ側へ通します。
- 4) ボディキャップ[3]の受口部をウエスできれいに拭き取ります。
- 5) ボディキャップ[3]の受口部及びパイプ差口に接着剤を均一に塗布します。

接着剤使用量(目安)

呼び径	15mm	20mm	25mm	40mm	50mm	65mm	80mm	100mm
使用量(g)	1.0	1.3	2.0	3.5	4.8	6.9	9.0	13.0

- 6) 接着剤塗布後、すばやくパイプをボディキャップ[3]へ差し込み、そのまま 60 秒以上保持します。
- 7) はみ出した接着剤を拭き取ります。
- 8) O リング(A)[5]が正しく装着されているのを確認します。
- 9) ボディ側にボディキャップ[3]及びキャップナット[4]を O リング(A)[5]が外れない様接触させます。
- 10) キャップナット[4]を手できつくなるまで締め付けます。
- 11) キャップナット[4]を傷付けないようにベルトレンチで 1/4 ～1/2 回転ねじ込みます。

6. 点検項目

 注意 **強制**

製品が損傷する、または漏れるおそれがあります。

▶ 定期的なメンテナンスを行ってください。

(長期保管・休転時または使用中の温度変化や経時変化により、漏れが発生するおそれがあります)

▶ 異常が見られた際は、弊社へご連絡ください。

日常点検

点検項目と点検方法	判断の目安	点検箇所	処置方法
外部漏れ (目視)	漏れが無いこと	【フランジ形】 配管フランジ接続部	① 配管ボルトを規定トルクで増し締めする ② 製品を配管から取り外して配管ボルトの締め付けをやり直す (参照：5. 配管方法[フランジ形])
		【ソケット形】 接着施工部	製品を配管から取り外して接着施工をやり直す (参照：5. 配管方法[ソケット形])
		【ねじ込み形】 ねじ込み接続部	製品を配管から取り外してねじ込み施工をやり直す (参照：5. 配管方法[ねじ込み形])
		製品のキャップナット部	① キャップナットを増し締めする ② 製品を配管から取り外して O リングやシール面を確認し、不具合部品を交換する (参照：5. 配管方法)
		製品全体の表面	製品を配管から取り外して製品を交換する
異音 (聴音)	異音の無いこと	製品	製品を配管から取り外して製品を交換する
		製品周辺の配管	使用条件を再確認する (参照：2. 安全上のご注意)

定期点検

●点検周期の目安：3 か月

点検項目と点検方法	判断の目安	点検箇所	不具合時の処置方法
振動 (触診)	他所との差が無いこと	製品	使用条件を再確認し、振動源を除去する (参照：2. 安全上のご注意)
			製品を配管から取り外して製品を交換する
		製品周辺の配管	使用条件を再確認し、振動源を除去する (参照：2. 安全上のご注意)

●点検周期の目安：6 か月

点検項目と点検方法	判断の目安	点検箇所	不具合時の処置方法
ボルト類のゆるみ (目視、触診)	ゆるみの無いこと	【フランジ形】 フランジ配管用	配管ボルトを規定トルクで増し締めする (参照：5. 配管方法[フランジ形])
製品損傷	傷、割れ、変形の無いこと	製品の外観	製品を配管から取り外して製品を交換する

7. 不具合の原因と処置方法

不具合現象	予想される原因	対策・処置
製品から流体が漏れる (外部リーク)	キャップナットがゆるんでいる	キャップナットを増し締めする (参照：5.配管方法)
	O リングにキズ、摩耗、溶解、または変質がみられる	直ちに使用を中止し、製品を配管から取り外して該当部品を交換する、または製品を交換する
	O リングの摺動面または固定面にキズ、摩耗がみられる	直ちに使用を中止し、製品を配管から取り外して該当部品を交換する、または製品を交換する
	製品に亀裂または破損がある	直ちに使用を中止し、製品を配管から取り外して製品を交換する

8. 残材・廃材の処理方法



燃やすと有毒ガスが発生します。

- ▶ 製品または部品を廃棄される場合は、各自治体の指針にしたがい、廃棄専門業者に処理をお願いしてください。

お問合せ先

この製品に関するお問い合わせは、最寄りの販売店、弊社営業所、または弊社 web サイトの「お問い合わせ」までご連絡ください。

[取扱説明書]

AVTDM
時間差式ミキサ
(流体混合器)



<https://www.asahi-yukizai.co.jp/>

本書内容につきましては、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

2024.03

【取扱説明書】AVTDM 時間差式ミキサ